

# Datenanforderungen für Blind- & Folienprägungen

## I. Dateiformat

Standard-Dateiformat: PDF / EPS / JPEG\* (mit mind. 300dpi Auflösung)

\*Bitte beachten Sie, dass bei Bilddateien (JPEG) wir keinerlei Anpassungen vornehmen können.

### bevorzugte Programme:

InDesign CS | Illustrator CS | Photoshop CS

## II. Hinweise zur Heißfolienprägung

Folgende Anforderungen gelten für Layouts mit Heißfolienprägung auf **glattem** Material:

+ **Minimale Strich- und Linienstärke (positiv): 0,35mm => 1pt.**

+ **Schriften, je nach Schriftart, eine Größe ab 2,82mm => 8pt. haben**

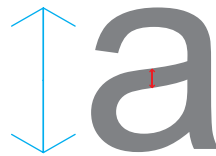
Beispiel Strich- & Linienstärke (Vergrößerte Darstellung):

Strichstärke mindestens 0,35mm => 1pt. ↓

Negativraum mindestens 0,35mm => 1pt. ↓

Strichstärke mindestens 0,35mm => 1pt. ↓

Beispiel Schriftstärke (Vergrößerte Darstellung):



Schrifthöhe mindestens 2,82mm => 8pt.  
Strichstärke mindestens 0,35mm => 1pt.

Folgende Anforderungen gelten für Layouts mit Heißfolienprägung auf **strukturiertem** Material:

+ **Minimale Strich- und Linienstärke (positiv): 0,70mm => 2pt.**

+ **Schriften, je nach Schriftart, eine Größe ab 3,52mm => 10pt. haben**

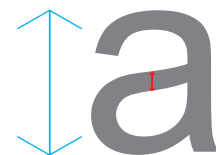
Beispiel Strich- & Linienstärke (Vergrößerte Darstellung):

Strichstärke mindestens 0,70mm => 2pt. ↓

Negativraum mindestens 0,70mm => 2pt. ↓

Strichstärke mindestens 0,70mm => 2pt. ↓

Beispiel Schriftstärke (Vergrößerte Darstellung):



Schrifthöhe mindestens 3,52mm => 10pt.  
Strichstärke mindestens 0,70mm => 2pt.

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen selbstverständlich jederzeit gerne zur Verfügung.

Bitte wenden Sie sich an Ihren zuständigen Ansprechpartner.

E. Wilhelm GmbH  
Fabrikstraße 25  
77966 Kappel-Grafenhausen  
Telefon: +49 (0) 7822 / 769 - 0  
www.wilhelm-etuis.com