

Dokumenten-Nummer: TD-EW-021-2026

Produktgruppe/Artikel: Schmuck Etui Serie: High Wood 3500

Verantwortlicher Wirtschaftsakteur: E. Wilhelm GmbH, Fabrikstraße 25, 77966 Kappel-Grafenhausen

1. Allgemeine Beschreibung & Digitale Datenverwaltung

Diese Dokumentation beschreibt die konstruktiven und materialtechnischen Anforderungen für die oben genannte Etui-Serie.

- **ERP-Verknüpfung:** Die spezifische Zuordnung einzelner Artikelnummern sowie deren individuelle technische Parameter (Abmessungen, Einzelgewichte, Materialkomponenten) werden tagesaktuell im **ERP-System der E. Wilhelm GmbH** verwaltet. Ein strukturierter Datenexport dieser Liste fungiert als dynamischer **Anhang A**.
- **CAD-Integration:** Die detaillierten Konstruktionsdaten, technischen Zeichnungen und geometrischen Spezifikationen werden zentral über eine **CAD-Software** verwaltet. Diese Daten dienen als Primärquelle für die Konformitätsbewertung hinsichtlich Bauart und Materialeinsatz.

2. Materialzusammensetzung & Konformität (Art. 5 & 6)

- **Materialien:** [z. B. Karton, Inlays, Klebstoffe]. Die genauen Zusammensetzungen pro Artikel sind im ERP hinterlegt.
- **Schadstoffnachweis:** Die E. Wilhelm GmbH garantiert die Einhaltung der Grenzwerte für Blei, Cadmium, Quecksilber und Chrom VI (< 100 mg/kg summiert). Entsprechende Konformitätserklärungen der Vorlieferanten sind digital im System archiviert (**Anhang B**).
- **Recyclingfähigkeit:** Die Serie ist nach den Kriterien des „Design for Recycling“ konzipiert, um eine Einstufung in die geforderten Recycling-Leistungsklassen sicherzustellen.

3. Konformität zur Verpackungsminimierung (Art. 9 & Anhang IV)

Das Design dieser Serie wurde auf Basis der hinterlegten **CAD-Modelle** auf Material- und Volumenminimierung geprüft.

- **Technische Begründung:** Das Verpackungsvolumen und das Gewicht sind auf das notwendige Mindestmaß begrenzt. Der Leerraum sowie die Wandstärken sind **technisch notwendig**, um:
 1. Den physischen Schutz hochempfindlicher Güter (Schmuck/Uhren) gegen mechanische Einwirkungen zu gewährleisten.
 2. Die sichere Fixierung des Inhalts durch passgenaue Inlays zu ermöglichen.
 3. Die Stabilität für eine langfristige Wiedernutzung durch den Endverbraucher zu sichern.
- **Nachweis:** Es werden keine konstruktiven Merkmale eingesetzt, die lediglich einer optischen Vergrößerung des Inhalts dienen.

4. Kennzeichnung (Art. 11)

- **Aktueller Status:** Da die Spezifikationen für die unionsweit einheitlichen Piktogramme noch nicht final durch die EU-Kommission festgelegt wurden, erfolgt die Kennzeichnung derzeit nach geltenden nationalen Bestimmungen.
- **Zukünftige Umsetzung:** Die E. Wilhelm GmbH wird die harmonisierten EU-Kennzeichnungen (Materialcodes/Piktogramme) innerhalb der gesetzlichen Übergangsfristen nach deren finaler Festlegung umsetzen.

5. Verweis auf ergänzende Unterlagen

- **Anhang A:** Dynamische Artikelliste aus dem ERP-System (Gewichte, Maße).
- **Anhang B:** Digitale Ablage der Lieferantenbestätigungen zur PPWR-Konformität und Material-Zertifikaten.
- **Anhang C:** Konstruktionsnachweise und technische Zeichnungen aus der CAD-Software.

Ort, Datum: Kappel-Grafenhausen, den 10/06/2026

Verantwortlich: Geschäftsleitung / Qualitätsmanagement, E. Wilhelm GmbH